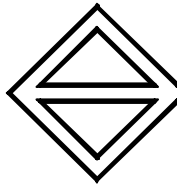


## **DŹWIG - WYTYCZNE BUDOWLANE**

### **1. SZYB ORAZ MASZYNOWNIA**

- 1.1. Szyb należy zaprojektować i wykonać w stanie na gotowo o wymiarach tak jak przedstawia dostarczony przez Wykonawcę rysunek. Wymiary podano w [mm].
- 1.2. Szyb i maszynownia muszą być wykonane z materiałów niepalnych i nie pylnych. Ściany szybu muszą być gładkie, bez uskoków i pomalowane farbą nie pyłącą.
- 1.3. W szybie oraz maszynowni nie mogą być umieszczone przewody kominowe oraz inne instalacje nie należące do dźwigu.
- 1.4. Rzeczywiste wymiary szybu mogą być co najwyżej o 20 mm większe od podanych na rysunkach (dotyczy to odchyłów od pionu na zewnątrz dla każdej ze ścian).
- 1.5. Wymiary nadszybia, podszybia oraz otworów drzwiowych, w tym ich usytuowanie w stosunku do osi szybu określa Wykonawca.
- 1.6. W nadszybiu w miejscu wskazanym przez Wykonawcę zainstalować belkę lub hak o nośności  $Q = 800$  kg.
- 1.7. Dojście do maszynowni z pomieszczeń ogólnodostępnych musi być bezpośrednie. Minimalny wymiar drzwi 800 x 2000 mm. Drzwi powinny być metalowe otwierane na zewnątrz maszynowni oraz posiadać zamki zamykane na klucz i otwierać się z wnętrza pomieszczenia bez użycia klucza. Drzwi muszą spełniać wymagania przeciwpożarowe.
- 1.8. Temperatura w szybie i maszynowni musi być utrzymywana w granicach  $+5\cdot C - +40\cdot C$ . Do ewentualnego ogrzewania szybu i maszynowni nie wolno stosować ogrzewania wodnego lub parowego.
- 1.9. Zarówno w szybie jak i w maszynowni należy przewidzieć otwory wentylacyjne. Przy wentylacji grawitacyjnej pole powierzchni otworu wentylacyjnego oraz pole przekroju poprzecznego kanału wentylacyjnego powinno być co najmniej równe 1% pola przekroju poprzecznego szybu lecz nie mniej niż  $0,02$  m<sup>2</sup>.
- 1.10. W celu zabezpieczenia przed ewentualnymi skutkami wycieku oleju, należy wykonać w maszynowni posadzkę olejoodporną a dodatkowo dla dźwigu hydraulicznego próg o wysokości 10 cm.
- 1.11. Należy zapewnić podłączoną linię telefoniczną z gniazdem telefonii stacjonarnej w maszynowni dźwigu celem połączenia kabiny dźwigu ze służbami ratowniczymi (w przypadku awarii dźwigu).
- 1.12. Otwór drzwiowy należy przygotować w sposób umożliwiający swobodne zamontowanie drzwi. Do wymiaru podanego na załączonym rysunku należy dodać 20 mm po lewej i prawej stronie drzwi oraz na górze. Wykończenie otworów drzwiowych wykona Zamawiający po osadzeniu drzwi szybowych oraz aparatury sterowej.
- 1.13. Korytarze i schody wejściowe do maszynowni muszą być oświetlone, a przy schodach musi znajdować się poręcz.



## 2. PODSZYBIE

- 2.1. Podszycie musi być olejo- i wodoodporne np. pomalowane farbą chlorokauczukową.
- 2.2. Drabinkę do podszycia zgodną z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 12.04.2002 r. wykonuje firma budowlana w porozumieniu z montażystami
- 2.3. Posadzka w podszyciu powinna przenosić obciążenia od dźwigu.

## 3. PRACE BUDOWLANE

- 3.1. Prace budowlane należą do Zamawiającego.
- 3.2. W przypadku nie wywiązania się Zamawiającego z wytycznych termin rozpoczęcia prac montażowych oraz data odbioru dźwigu przez jednostkę notyfikowaną ulenie zmianie niezależnie od założeń umownych.

ZAMAWIAJĄCY JEST ODPOWIEDZIALNY ZA ZACHOWANIE ZGODNOŚCI WYKONANYCH PRAC BUDOWLANYCH Z ODPOWIEDNIMI PRZEPISAMI I STUKĄ BUDOWLANĄ.